

Słupek czołowy dochodzi tylko do górnej krawędzi pasa dolnego, z którym jest połączony za pośrednictwem dwóch nakładek, wpuszczonych między nakładkami pasa a wkładkę środkową.

Pas dolny wzmocniono dodatkowo ceownikami PE 120/52 na śruby #14/160 co 550 mm

1.4. Materiały

Podstawowym materiałem są deski obrzynane -tarcica iglasta /sosna, świerk/ klasy C27 o maksymalnej wilgotności względnej 15%.

Deski łączone są w poszczególnych węzłach łącznikami stal. BMF SIMPSON STRONG TIE blacha stal. Ocynkow grub.2mm.szerokości 160mm.mocowane i gwoździowane obustronnie, gwoździami stal. ocynkow. okrągłymi karbowanymi, BMF typu Anchor -4/50,4/100 i 5/150.**Drewno zabezpieczyć przeciwgnilnie;** -Fungonit GE, Intox, Imprex ,itp. preparatami impregnacyjnymi solnymi .sprawdzonymi. na tego typu elementach.

Zabezpieczenie ognioochronne:

Ogniochron, Fobos ML2,Pyrolak,itp,środki ognioodporne ,zabezpieczone do stopnia trudno zapalności min.30min..Gwoździe winny odpowiadać normie PN-67/M-81001.Impregnacja tarcicy komorowa, ciśnieniowa.

1.5. Wykonanie wiązarów

Zaleca się wykonanie i montaż wiązarów przez wykwalifikowanych i sprawdzonych w tym zakresie.cieśli.
Należy starannie wykonać powierzchnie stykowe pasów środkowych słupków i krzyżulców,ze wzgl.na przenoszenie sił dociskowych.Pasy styków powinny być równe i przylegać całą powierzchnią cięcia.

Po rozmieszczeniu osiowym położenia słupków-stojaków, należy połączyć je z pasami górnymi i dolnymi. i przyciąć wystające ich końce wg.obrysu-profilu wiązara. Przy ułożeniu pasa dolnego należy uwzględnić w środku rozpiętości dźwigara, wygięcie konstrukcyjne /strzałkę odwrotną/ która wynosi $fw=1/200 L=3,5cm$.

Między deski pasów, wsuwa się krzyżulce /skośniki/ o bezpośrednio przyciętych końcach i przybija się je do pasów. Podobnie przybija się deski wypełniające pola skrajne, przy podporach i przycina wg.profilu-obrysu dźwigara. Słupki i krzyżulce należy wzmocnić, przez nabicie obustronnych nakładek grub.8x2.5cm.Łączenia na OBUSTRONNIE BITE gwoździe stal.oc.karbowane 4/50, ANCHOR BMF o numerach katalogowych SIMPSON TIE;98450.20. w i łościach i rozmieszczeniu jak na rys.roboczym wiązara deskowego DK 1,rys.K/5.K/6 i K/7./min.po 50 i 80 gwoździ na jedną blachę łącznikową BMF .

Układ i ilość wbijanych gwoździ w węzłach W1 i W2-jak na rys.szczeg.nr.K/6..

.Uwaga!! W węzłach podporowych A i B, gwoździe 5/150 karbowane, wbijane są z jednej strony, przechodzą przez łączone elementy a następnie zaginane haczykowato, na długości .min.3cm. po drugiej ich stronie. Gwoździe nie dobijać wgłębnie /osłabia się deski/ Gwoździe najlepiej przybijać za pośrednictwem szablonu.

W wypadku wykonania dźwigarów deskowych, poza budową, dla ułatwienia transportu zaleca się wykonać je w dwóch połówkach. Jedna połowa winna mieć zmontowany słupek czołowy i środkowy, oraz nakładki i wkładki środkową styku dolnego pasów. Wystające końce nakładek styku powinny być do transportu wzmocnione przekładkami i skręcone śrubami M14 w miejscu przewidzianym dla śruby montażowej styku dolnego. Druga połowa dźwigara powinna posiadać tymczasową poprzeczkę drewnianą, umiejscowioną na powierzchni pasów i skręcona śrubami, w miejscach przewidzianych dla śrub montażowych nakładek styków.

Gotowe wiązary należy przed ich wbudowaniem poddać impregnacji ognioochronnej i przeciw gnilnej./ewent.dostawa tarcicy już zabezpieczonej w tartaku/

1.6.Montaż dźwigarów;

Po zmontowaniu dźwigara z dwóch połówek łączonych na śruby montażowe, przekładki itp. elementy montażowe, i przewiezieniu ich na budowę /ewent. na miejscu/. łączy się obie połowy dźwigara w jedną całość, przez wyjęcie tymczasowych przekładek i poprzeczki, skręceniu śrubami, nakładek obu styków, oraz wbicie pozostałych gwoździ przewidzianych w projekcie.

Dźwigar należy podnosić podnośnikiem elektr. na wykonane mury nośne, zwieńczone wieńcami żelbetowymi..Liny należy zaczepiać w węzłach pasa górnego po pośrednich słupkach.

Dźwigary montuje się na murach zewnętrznych nośnych, na wieńcach żelbetowych, na warstwie folii PE lub papy asfaltowej, Patrz rys.K/6..Wieńce W1,W2-o wymiarach 43x25 i 38x25cm.; Rys.K/3 zbrojone stalą 4 #10 ,AIII 34GS , Węzły dolne na podporach A i B mocować .-śrubami stal.ocynkow. M 2 x16/150-z podkładkami grub.7mm. do obustronnych kątowników o wymiarach 120/120/10 Kątowniki zakotwione w wieńcach j.w.śrubami rozprężnymi HILTI 4X 20/160..Stal kątowna St3Sx

.Pierwszy ustawiony dźwigar winien być tymczasowo zabezpieczony przed przewróceniem się.

Okapy wiązarów obudowane panelami pcv.Siding.
/alternatywnie deskowanie na styk//

Stężenia pionowe-St1-krzyżulce- szczegóły montażowe krzyżulców -;rys.K/7, montować w miarę ustawiania kolejnych dźwigarów.

Kolejność montażu wiązarów;DK-1:

.Ustawić w pierwszej kolejności dźwigary deskowe skrajne i jeden środkowy, wyprofilować i wyrównać kalenicę, przeciągnąć drut stal. lub żyłkę przez całą oś – grzbiet